

機械規格 MACHINE SPECIFICATIONS :

	項目	ITEM	DIAMOND 12CSBIV	DIAMOND 20CSBIV
加工範圍 Working Range	最大加工外徑	Max. machining dia.	Ø12.7mm	Ø20mm
	最大加工長度	Max. machining length per chucking	150mm	150mm
	最大鑽孔直徑(主軸)	Max. drilling dia. (main spindle)	Ø7mm	Ø10mm
	最大鑽孔直徑(背軸)	Max. drilling dia. (sub- spindle)	Ø7mm	Ø7mm
	最大攻牙外徑(主軸)	Max. tapping dia. (main spindle)	M6	M8
	最大攻牙外徑(背軸)	Max. tapping dia. (sub- spindle)	M6	M6
外徑刀 O.D. Tooling	刀具數	Number of tools	6	6
	刀具尺寸	Dimension	□12X12X120	□12X12X120
內徑刀 I.D. Tooling	刀具數	Number of tools	4	4
	刀具尺寸	Dimension	10mm (ER16)	10mm (ER16)
側面鑽銑刀 Cross Working Driven Tooling	刀具數	Number of tools	4	4
	刀具尺寸	Dimension	10mm (ER16)	10mm (ER16)
	刀具轉速	Speed	200~6000rpm rpm	200~6000rpm rpm
正面鑽銑刀(選配) Front Working Driven Tooling	刀具數	Number of tools	3	3
	刀具尺寸	Dimension	10mm (ER16)	10mm (ER16)
	刀具轉速	Speed	200~6000rpm rpm	200~6000rpm rpm
背面內徑刀 Back I.D Tooling	刀具數	Number of tools	4 + 4	4 + 4
	刀具尺寸	Dimension	10mm (ER16) / Ø20mm	10mm (ER16) / Ø20mm
主軸 Main Spindle	主軸內徑	Spindle hole dia.	Ø13mm	Ø22mm
	主軸轉速	Spindle speed	200~8000rpm	200~8000rpm
	主軸定位角度	Main spindle indexing angle	C 軸	C 軸
背主軸 Sub-Spindle	背主軸內徑	Spindle hole dia.	Ø13mm	Ø22mm
	背主軸轉速	Spindle speed	200~8000rpm	200~8000rpm
	前面出料最大長度	Max. length for front ejection	50mm	50mm
	背主軸定位角度	Sub-spindle indexing angle	C 軸	C 軸
快速位移 Rapid Traverse	X1,Y1,Z1軸	X1,Y1,Z1 axes	30M / MIN	30M / MIN
	X2,Z2 軸	X2,Z2 axes	15M / MIN	15M / MIN
馬達 Motors	主軸馬達	Spindle motor	2.2kW	2.2kW
	背主軸馬達	Sub-spindle motor	2.2kW	2.2kW
	X1,Y1,Z1,X2,Z2軸馬達	X1,Y1,Z1,X2,Z2 axes motor	1kW	1kW
	切削馬達	Coolant pump motor	1 HP	1 HP
	潤滑油馬達	Lubrication motor	4W	4W
	動力馬達	Driven tools motor	1.5kW	1.5kW
機械尺寸 Machine Dimensions	主軸中心高	Center height	890mm	890mm
	重量	Weight	2,150 kg	2,180 kg
	機械尺寸	Machine dimension	2500x1380x1800mm	2500x1380x1800mm
氣壓 Air Pressure	空氣壓力	Air pressure	5kg/cm	5kg/cm
	空氣量	Air supply	10L/min	10L/min

標準配件 STANDARD ACCESSORIES

- | | |
|--------------------|---|
| 1. 主軸C軸定位 | 1. Main spindle C axis orientation |
| 2. 背面主軸C軸定位 | 2. Sub-spindle C axis orientation |
| 3. 工作燈 | 3. Working light |
| 4. 冷卻系統 | 4. Coolant system |
| 5. 工件切斷檢測 | 5. Part off detective sensor |
| 6. 同期迴轉套筒 | 6. Live bushing |
| 7. 工件收集器 | 7. Part catcher |
| 8. 6支外徑刀具刀座 | 8. 6 pcs O.D. turning tool holder |
| 9. 4支正面+4支背面內徑刀具刀座 | 9. 4 pcs front + 4 pcs back I.D. stationary tool holder |
| 10. 4支側面鑽銑刀具刀座 | 10. 4 pcs cross working driven tool holder |
| 11. 4支背面固定內孔刀具刀座 | 11. 4 pcs back I.D stationary tool holder |

選擇配件 OPTION ACCESSORIES

- | |
|---|
| 1. 3支正面鑽銑刀具刀座 |
| 2. 主背軸換配CS軸 |
| 3. 固定式套筒 |
| 4. 粗料套筒 |
| 5. 鐵屑機 + 鐵屑車 |
| 1. 3 pcs front working driven tool holder |
| 2. Main & sub-spindle CS axis orientation |
| 3. Fixed bushing |
| 4. Rough material bushing |
| 5. Chip conveyor + bucket |

PO LY GIM

eb://www.polygim.com.tw

富格蘭科技有限公司
PO LY GIM MACHINERY CO., LTD.

台灣苗栗縣銅鑼鄉竹森村149之1號 TEL: 886-37-981220 • 980599 FAX: 886-37-985306
No. 149-1, Zhusen Village, Tongluo Shiang, Miao-Li Country 366, Taiwan. • E-Mail: polygim@ms69.hinet.net



LYS-cat_240115



PO LY GIM

DIAMOND CSBIV SERIES

走心式CNC自動車床 12/20 SERIES
SWISS TYPE CNC AUTO LATHE



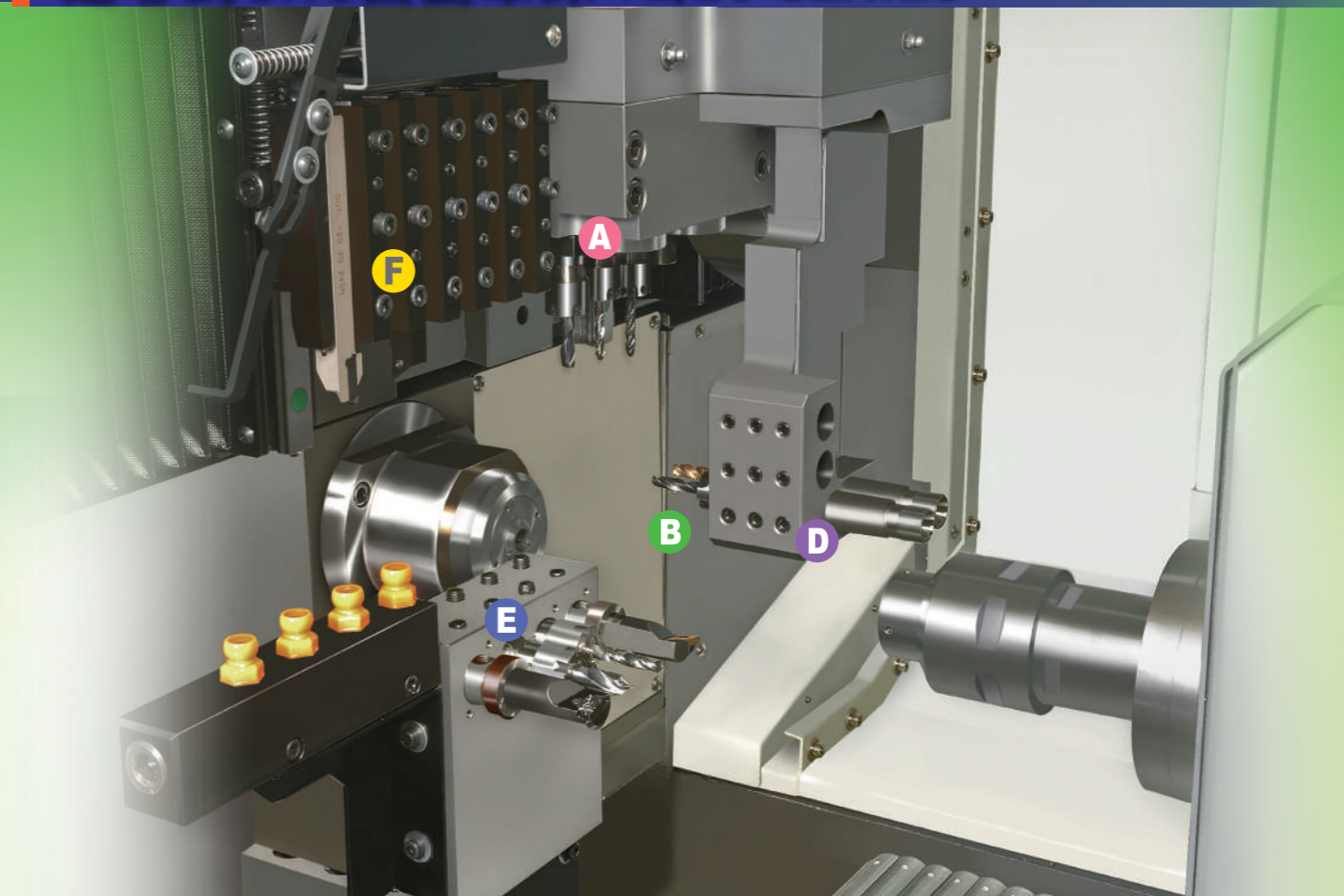
Simplicity
Precision
Speed
Durability
Stability

DIAMOND

CSBIV SERIES

SWISS TYPE CNC AUTO LATHE

走心式CNC自動車床 12/20 SERIES



機械特點 MACHINE FEATURES :

● 十字型走向背主軸

十字型走向背主軸設計，主軸和背軸可以同時或單獨加工，節省加工時間，提供高度及多樣的前後混合加工。

● 餘料短

選擇粗料套筒即可走心機當走刀機用，殘料長度約50mm，可有效達到精簡材料成本。

● 粗料加工

選擇粗料套筒，非研磨棒材也能在走心機加工，材料公差容忍 0.1mm。

● Cross Travel Sub-spindle

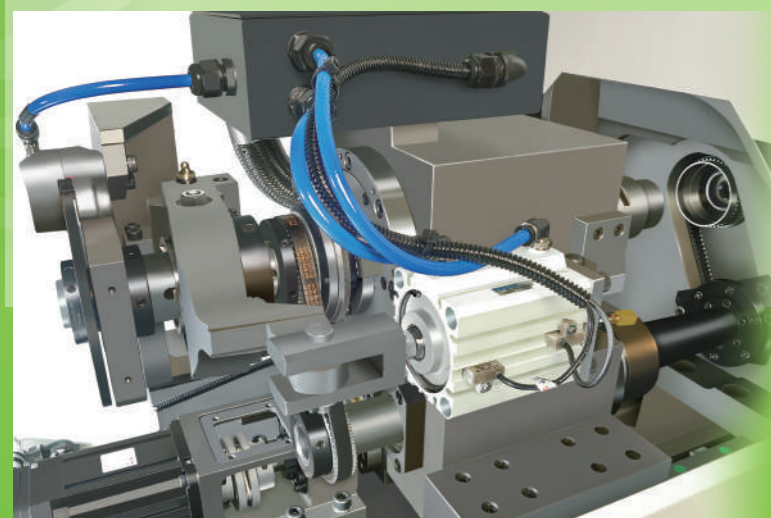
Cross travel sub spindle design. The main and sub spindles can work either one at a time or simultaneously for reduced machining duration. This design brings multi-function front and rear machining.

● Short Remnant Material

With the optional Rough Material Bushing, the remnant material can be 50mm (depending on the parts length).

● Raw Material Machining

0.1mm material tolerance can be achieved by using the Rough Material Bushing.



主軸 / 背主軸配內藏式馬達標準配C軸定位，可選配高解析的CS軸

The main / sub-spindle are equipped with built-in motor, standard with C axis orientation, and optional high-analysis CS axis.

刀具系統圖 TOOL POST :

- | | | |
|--|--|--|
| A 4 pcs cross working driven tool holder
4 支側面鑽銑刀具刀座 | C 3 pcs front working driven tool holder (opt.)
3 支正面鑽銑刀具刀座 (選配) | E 4 pcs back I.D. stationary tool holder
4 支背面固定刀具刀座 |
| B 4 pcs I.D. stationary tool holder
4 支正面內徑刀具刀座 | D 4 pcs back I.D. stationary tool holder
4 支背面固定刀具刀座 | F 6 pcs O.D. turning tool holder
6 支外徑刀具刀座 |

